




Si-1850

Bomba centrífuga monobloque con depósito

Referencia
SI1850SIUN23

Esta bomba monobloque centrífuga combina potencia y alto caudal (1100 l/h). Se recomienda para la absorción de condensados pesados y cargados, a alta temperatura (87°C) y ácidos (pH > 3,4) de las calderas de condensación de gas y de las instalaciones de climatización y de frío industrial.



-  Bandeja integrada de gran volumen (3,8 l)
-  Protección térmica: 135°C
-  Gran altura de absorción

Detalles técnicos

Caudal máx.	1 gph
Altura de descarga máx.	1 ft
Alimentación eléctrica	230V~ 50Hz - 220 W
Ciclo de funcionamiento	100%
Max condensate acidity	3 13/32
Protección	IP20
Cantidad por sobreembalaje	1
Contacto de seguridad	NC 4 A resistive - 250 V
Detección	Integrated
Protección térmica (sobrecalentamiento)	135°C

Nivel acústico

at 3,3ft or 1m in application (dBA)

<= 66

Contenido del kit

Bomba automática con depósito integrado de 3,8 litros
Válvula de retención integrada

Pump technology

Centrifugal tank pump

Installation

Floor mounted
Wall mounted

Application

Air conditioning
Heating
Refrigeration

Contacto de seguridad

CE
EAC



Source URL: <https://sauermann.us/es/product/pump/si-1850>